

Nouveautés Techniques

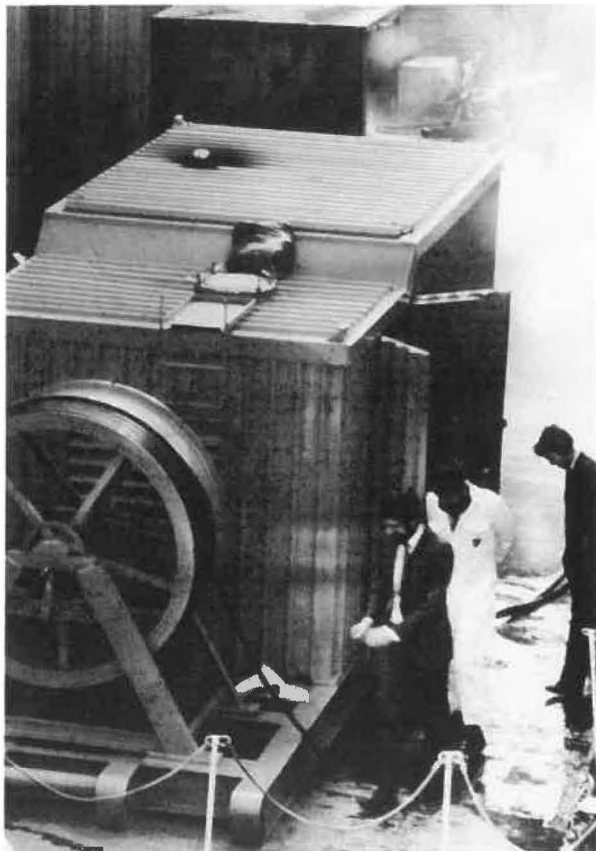
BHRA'S ABRASIVE JET CUTTING UNIT

JET COUPANT AVEC MATIERE ABRASIVE DE BHRA

Cette unité se compose d'un moteur diesel antidéflagrant, d'une pompe à eau haute pression, d'une trémie de stockage pour la matière abrasive, d'un système d'alimentation commandé et contrôlé par moteur hydraulique et d'un enrouleur pour les flexibles d'alimentation à haute pression.

La matière abrasive est du laitier de cuivre, produit bon marché.

Une caractéristique de cette installation est sa capacité de transporter par flexible



Unité en fonctionnement pour les clients. Remarquez l'enrouleur à l'avant-plan

De eenheid in werking voor de klanten. Op de voorgrond ziet men duidelijk de oprolinrichting

Technisch Nieuws

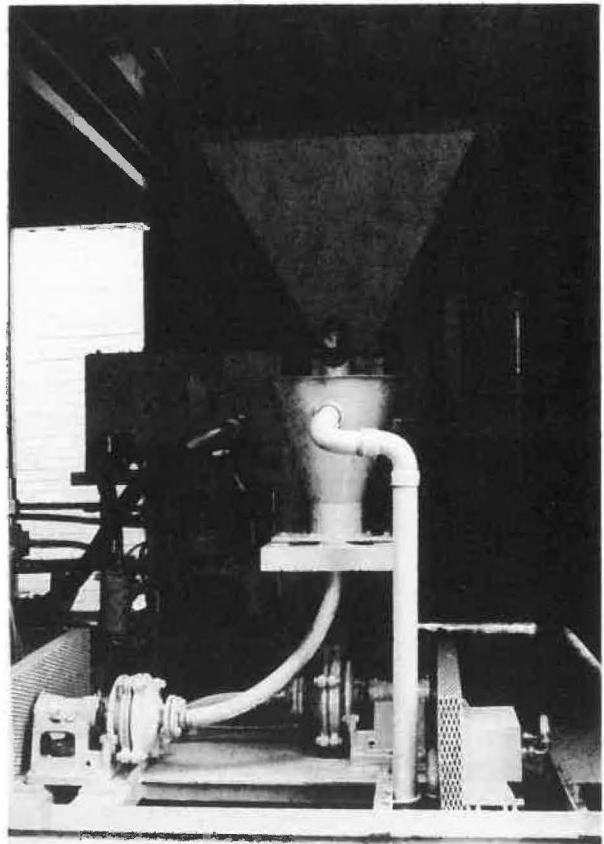
BHRA'S ABRASIVE JET CUTTING UNIT

SNIJDENDE STRAAL MET SCHUURMIDDEL VAN BHRA

Deze eenheid bestaat uit een ontploffingsvaste dieselmotor, een hogedrukwaterpomp, een laadtrechter voor het schuurmiddel, een bevoorradingsstelsel aangedreven en gecontroleerd door een hydraulische motor, en een oprolinrichting voor de bevoorradingslangen onder hoge druk.

Het schuurmiddel bestaat uit koperslak, een goedkoop produkt.

Deze installatie heeft als kenmerk dat zij het schuurmiddel door een gummislang kan



Trémies de stockage

De laadtrechters

la matière abrasive sur une distance de 240 m jusqu'à la tête de coupe.

A la tête de coupe, la matière abrasive est entraînée par un jet d'eau à 690 bar.

Une tôle d'acier doux de 13 mm d'épaisseur peut être coupée à la vitesse de 115 mm/min.

Cette technique de découpage à froid diminue les risques d'explosion - comme, par exemple, sur les plates-formes pétrolières - qui seraient dus aux étincelles ou à la chaleur.

De nombreux matériaux durs comme le béton armé, l'amiante, ..., peuvent être découpés par cette technique de jet à haute pression.

Quoique l'énergie consommée est relativement élevée, les avantages de ce découpage à froid sont la suppression de poussières, l'efficacité et la sécurité.

BHRA Cranfield, Bedford MK43 OAJ, UK.

vervoeren over een afstand van 240 m tot aan de snijkop.

Aan de snijkop wordt het schuurmiddel meegevoerd door een waterstraal bij 690 bar.

Een plaat van zacht staal met een dikte van 13 mm kan versneden worden tegen een snelheid van 115 mm/min.

Deze koude versnijdingstechniek beperkt het ontploffingsgevaar - zoals bijvoorbeeld op de boorplatforms - dat te wijten zou zijn aan de vonken of aan de warmte.

Talrijke harde materialen, zoals gewapend beton, asbest, ..., kunnen d.m.v. deze techniek onder hoge druk versneden worden.

Alhoewel de verbruikte energie tamelijk aanzienlijk is, levert deze koude versnijdingstechniek de volgende voordelen op: de eliminatie van stof, de afdoendheid en de veiligheid.

BHRA Cranfield, Bedford MK43 OAJ, UK.