

cheminée en tôle galvanisée de 400 millimètres de diamètre, munie, à sa base, d'un large entonnoir.

» Le bâtiment est éclairé par de grandes baies vitrées dont une grande partie peut s'ouvrir. La toiture est en Eternit placée au moyen de crochets sur lattes en fer.

» Le bâtiment est construit en matériaux incombustibles; seules les passerelles de service le long des transmissions sont en bois.

» Une tuyauterie à eau, à 3 ou 4 atmosphères de pression, serait utilisée en cas d'incendie.

» L'éclairage artificiel est assuré par des lampes à arc et des lampes à incandescence. La chaleur perdue du four, des conduites, etc., contribue, en hiver, un chauffage des locaux; celui-ci est, en outre assuré par un certain nombre de tuyaux à ailettes alimentés par de la vapeur à basse pression.

» Des lunettes spéciales et des masques sont mis à la disposition des ouvriers.

» Le transport du charbon à l'usine et la reprise des briquettes s'effectuent par des transporteurs à courroies actionnés par des moteurs électriques à courant triphasé à 220 volts, 50 périodes ».

Charbonnage de Gosson-Lagasse. — Encagement du personnel

M. l'Ingénieur **Fourmarier** me signale un intéressant dispositif adopté au puits n° 6 du siège n° 2 du Charbonnage de Gosson-Lagasse pour faciliter l'entrée des ouvriers dans la cage. Voici comment il s'exprime :

« Le puits n° 6 sert à l'extraction; il est fermé par des clapets Briart.

» En vue de diminuer le temps d'engagement et de dégagement du personnel à la surface, opérations qui apportent toujours une perturbation dans l'aérage, la direction a installé un système de paliers fixes et mobiles très simple qui permet d'encager et de décauger, sans manœuvre, le personnel, tout en laissant les abords des puits dégagés pendant l'extraction des produits.

» La cage comportant 4 paliers et la recette étant simple, il a été nécessaire de créer 3 paliers d'encagement. Les 2 paliers supérieurs sont fixes; le palier inférieur est mobile et peut être relevé pendant l'extraction, afin de ne pas entraver la circulation pour la manœuvre des berlines au niveau de la recette. La distance entre les différents niveaux n'est, en effet, que de 1^m50. Ce palier mobile est équilibré

par un contre-poids et est guidé par les montants du chevalement. Sitôt la translation du personnel terminée, ce palier est relevé de 0^m60 et fixé dans cette nouvelle position. La hauteur disponible à la recette est, de cette façon, portée à 1^m90.

» Les croquis ci-après (fig. 1, 2 et 3) donnent la disposition de ces paliers ».

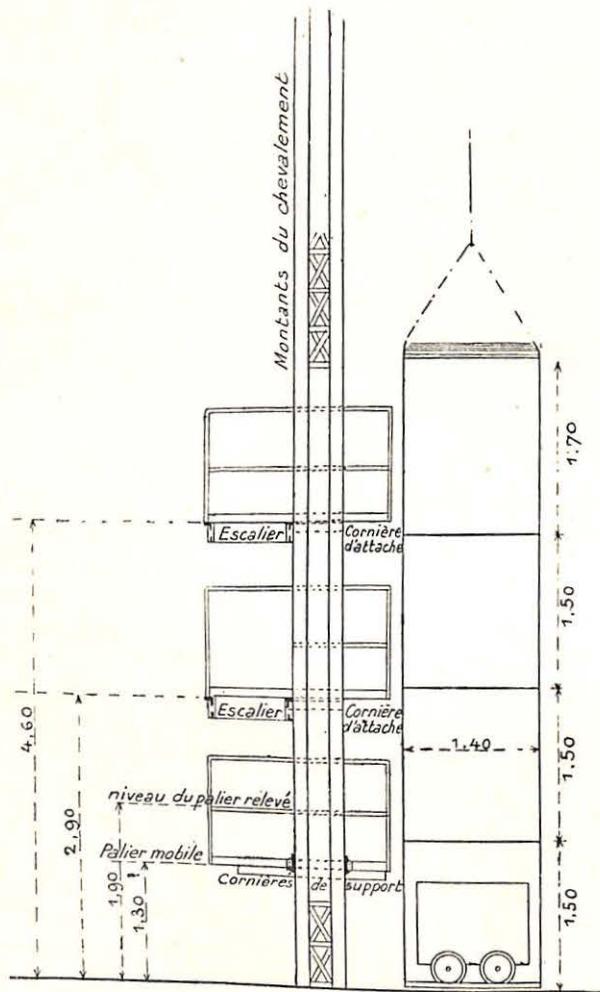


Fig. 1.

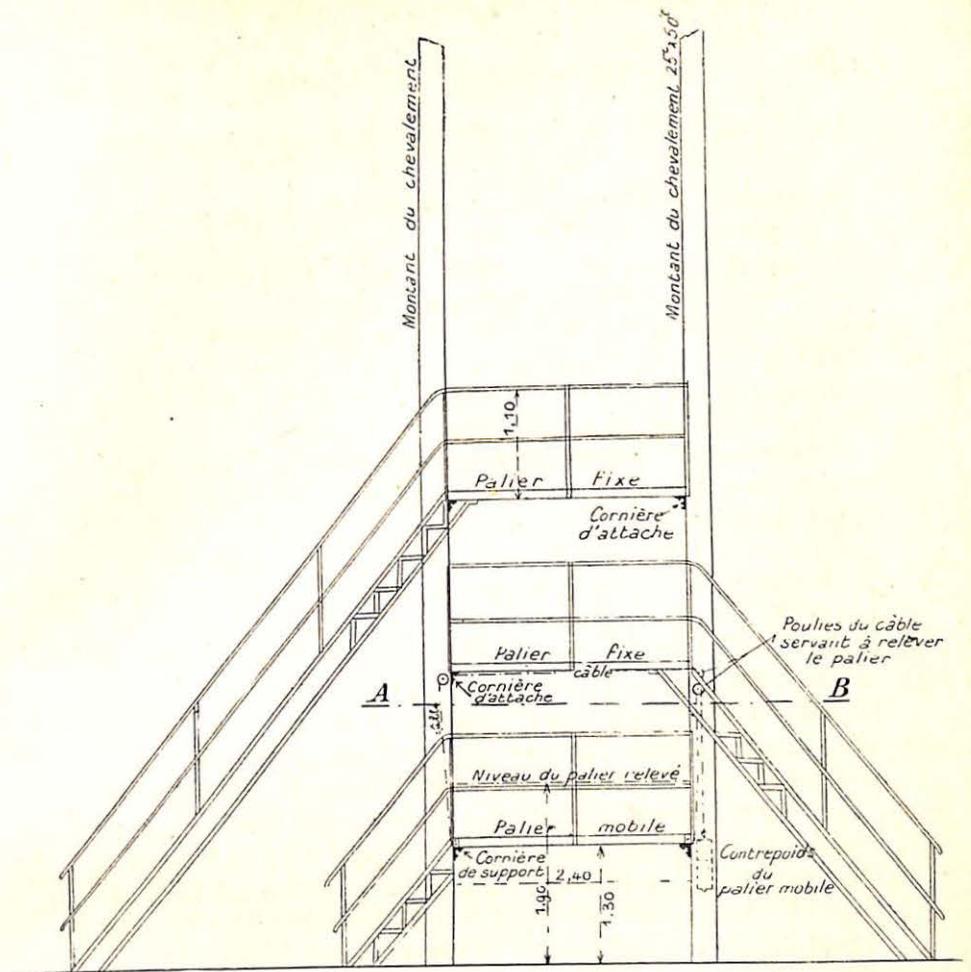


Fig. 2.

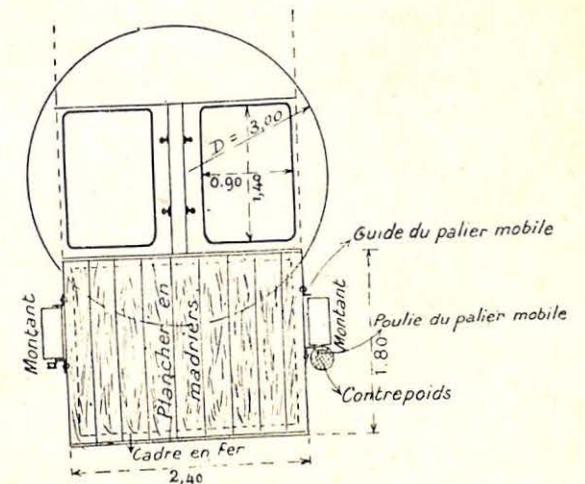


Fig. 3. — Coupe AB.